



МУ «Отдел образования Курчалоевского района»
Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение
«АХМАТ-ЮРТОВСКАЯ СРЕДНЯЯ ШКОЛА №2
ИМЕНИ ДЖАБРАИЛОВА ХАСМАГОМЕДА ТУРПАЛАЛИЕВИЧА»
(МБОУ «Ахмат-Юртовская СШ №2 им. Х.Т. Джабраилова»)

МУ «Курчалойн кӱштан дешаран дакъа»
Муниципални бюджетни йукъардешаран хьукмат
«АХЪМАД-ЙУЪРТГАРА ДЖАБРАИЛОВ ТУРПАЛ-ПЕЛИН
ХАСМОХЪМАДАН ЦАРАХ ЙОЛУ ЙУКЪБЕРА ИШКОЛ №2»
(МБЙУХЪ «Ахьмад-Йуьртгара Джабраилов Х.Т. царах йолу ЙУИ №2»)

ПРИКАЗ

28 декабря 2024

№ 340-од

с. Ахмат-Юрт

О переходе школы в режим работы пятидневной учебной недели

В соответствии с частью 1 статьи 28 Федерального закона от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», на основании протокола педагогического совета от 28.12.2024 № 3, Устава МБОУ «Ахмат-Юртовская СШ №2 им. Х. Т. Джабраилова», протокола заседания Совета школы от 27.12.2024 г. №3, протокола общешкольного родительского собрания от 27.12.2024 г. №3, в целях сохранения и укрепления здоровья обучающихся, готовности обучающихся к саморазвитию, осознанному выбору и построению индивидуальной траектории обучения,
п р и к а з ы в а ю:

1. Ввести в МБОУ «Ахмат-Юртовская СШ №2 им. Х. Т. Джабраилова» с 09 января 2025 года режим пятидневной учебной недели для обучающихся 5-11 классов.
2. Внести изменения в локально-нормативные акты школы:
 - 2.1. Положение о режиме пятидневной учебной недели.
 - 2.2. Правила внутреннего трудового распорядка.
 - 2.3. Правила внутреннего распорядка обучающихся.
3. Внести изменения в учебный план основного общего, среднего общего образования, в основную образовательную программу в части:

| Раздел основной образовательной программы | Какие части программы надо составить заново |
|-------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| содержательный | <ul style="list-style-type: none"> • рабочие программы по предметам учебного плана; • рабочие программы курсов внеурочной деятельности |
| организационный | <ul style="list-style-type: none"> • учебный план; • план внеурочной деятельности; • календарный учебный график |

4. Учителям-предметникам внести изменения в рабочие программы по предметам в срок до 15.01.2025 и представить на утверждение программы с внесенными соответствующими изменениями.

5. Заместителю директора по УВР Стульба Т. М. проконтролировать работу управленческой команды по внесению изменений в основную образовательную программу.

6. Ответственному за сайт Элимурадову А. А. в срок до 17.01.2025 разместить настоящий приказ на официальном сайте и информационных стендах школы.

7. Ответственность за исполнение настоящего приказа возложить на заместителя директора по УВР Стульба Т. М.

8. Секретарю Хабатовой З. Ш. в срок до 17.01.2025 ознакомить с настоящим приказом всех заинтересованных лиц под подпись.

9. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Директор:

М. С. Садулаева

С приказом ознакомлены:

Т. М. Стульба
З. Ш. Хабатова
А. А. Элимурадов

